

На самом крупном промышленном предприятии входящем в ОАО "Амурское пароходство", а именно ЗАО "Хабаровская ремонтно-эксплуатационная база флота" при капитальном ремонте дизель-генератора К-962М была проведена обработка топливной аппаратуры и масляной системы ремонтно-восстановительным составом РВС-ИПИ. В результате обкатки в течении 24 часов показатели изменились при 100% нагрузке (увеличение мощности, давления масла, давления сжатия по цилиндрам, уменьшение температуры воды и масла, вибрации дизеля). Данные занесены в акт.

На основании полученных результатов сделан вывод о целесообразности использования РВС-ИПИ составов при выполнении ремонта ДВС.