

На предприятии ООО"ПКФ" 06.09.2008 года была проведена обработка по РВС-ИПИ технологии подшипников на оборудовании : гофроагрегата, сушильный стол, раскатов для бабин. Результатом обработки является многократное увеличение ресурса обработанных узлов механизмов. До обработки срок службы подшипников составлял 6 дней. После обработки на 25.04.2009 года, подшипники работают стабильно, без замечаний на протяжении 7 месяцев. Что подтверждено актом-отчетом. Не трудно рассчитать, что на сегодняшний день ресурс продлен в 35 раз!